

## ملف النشاط

الدكتور/ محمد صابر




الأستاذ المساعد بقسم الهندسة الميكانيكية  
والمتقدم للترقية لدرجة/ أستاذ مشارك


## تمهيد:



بالإضافة إلى قيام الدكتور/ محمد صابر بمهامه التدريسية والبحثية والإدارية, فإن هذا التقرير يلقي الضوء على اجمالي النشاط البحثي والمجتمعي ويعدد المبادرات التي تقدم بها الدكتور للارتقاء بشأن قسم الهندسة الميكانيكية. ويعد هذا التقرير مستند داعم لطلب الدكتور الترقية إلى درجة أستاذ مشارك. وفيما يلي فهرس محتوى التقرير




## فهرس

2.....	أولاً: الإنجازات البحثية.....
2.....	الأبحاث المنشورة منذ الالتحاق بجامعة الملك فيصل (مرتبة من الأقدم الى الأحدث).....
8.....	الإشراف على رسائل الماجستير:.....
9.....	ثانياً: مساهمات متميزة في القسم العلمي:.....
9.....	المبادرة الأولى (تأثيث Fablab):.....
25.....	المبادرة الثانية (شراء برنامج Solidworks):.....
27.....	المبادرة الثالثة(شراء برنامج Abaqus):.....
28.....	ثالثاً: مساهمات الخدمة المجتمعية:.....
28.....	المساهمة الأولى (ورشة عمل Abaqus):.....
30.....	المساهمة الثانية ( دورة Solidworks):.....
31.....	المساهمة الثالثة (زيارة ساديب):.....
33.....	المساهمة الرابعة (زيارة جيسكو):.....
35.....	رابعاً: الإنجازات الأكاديمية.....
35.....	1-استخدام التكنولوجيا في التدريس.....
38.....	2- تصوير محاضرات باستخدام تقنية Capture Screen.....
38.....	3- قناة تعليمية على ال YouTube.....

1	<p>Engineering Fracture Mechanics 154 (2016) 72–82</p>		
	<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>ELSEVIER</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Contents lists available at <a href="#">ScienceDirect</a></p> <h2>Engineering Fracture Mechanics</h2> <p>journal homepage: <a href="http://www.elsevier.com/locate/engfracmech">www.elsevier.com/locate/engfracmech</a></p> </div> <div style="text-align: center;">  </div> </div> <p style="text-align: right;"> CrossMark</p> <p><b>Numerical study of the effects of crack location on creep crack growth in weldment</b></p> <p><b>M. Saber<sup>a,b,*</sup>, W. Sun<sup>c</sup>, T.H. Hyde<sup>c</sup></b></p> <p><sup>a</sup>Department of Production Engineering and Mechanical Design, Faculty of Engineering, Port Said University, Port Said, Egypt<sup>1</sup>  <sup>b</sup>Department of Mechanical Engineering, College of Engineering, King Faisal University, Saudi Arabia  <sup>c</sup>Department of Mechanical, Materials and Manufacturing Engineering, University of Nottingham, Nottingham NG7 2RD, UK</p>		
2016	<a href="https://doi.org/10.1016/j.engfracmech.2016.01.010">https://doi.org/10.1016/j.engfracmech.2016.01.010</a>	ISI	Published

2	<div style="display: flex; justify-content: space-between;">  <p>NUCLEAR TECHNOLOGY · VOLUME 196 · 130–140 · OCTOBER 2016</p> </div>		
	<p><b>Creep Evaluation of Traditional and Nuclear Power Plant High-Temperature Components, Using Small Pin-Loaded One-Bar and Two-Bar Specimens</b></p> <p>Balhassn S. M. Ali,<sup>a*</sup> Terry Y. P. Yuen,<sup>b</sup> and <b>Mohamed Saber<sup>c,d</sup></b></p> <p><sup>a</sup>Bursa Orhangazi University, Department of Mechanical Engineering, Mimar Sinan Street, Mimar Sinan Avenue, No: 177, Yildirim, 16310, Bursa, Turkey  <sup>b</sup>Bursa Orhangazi University, Department of Civil Engineering, Mimar Sinan Street, Mimar Sinan Avenue, No: 177, Yildirim, 16310, Bursa, Turkey  <sup>c</sup>King Faisal University, College of Engineering, Department of Mechanical Engineering, Al-Ahsa, Saudi Arabia  <sup>d</sup>Port Said University, Department of Production Engineering and Mechanical Design, Faculty of Engineering, Port Fouad, Egypt</p>		
2016	<a href="https://doi.org/10.13182/NT15-117">https://doi.org/10.13182/NT15-117</a>	ISI	Published

3	 <b>PORT SAID ENGINEERING RESEARCH JOURNAL</b> Faculty of Engineering – Port Said University Volume (20) No. 2 September 2016 pp: 124:131 		
	<p align="center"><b>Evaluation of Mixed Structural Steel lap Joints Using Experimental and Finite Element Methods</b></p> <p align="center"><i>Prof. Dr. Ebtisam F. Abdel-Gwad<sup>1</sup>, Dr. Ahmed Abdel Rahman Elkaseer<sup>2</sup>,  <b>Dr. Mohamed Saber<sup>3</sup></b> and <sup>4</sup>Eng. Mahmoud Samy Elqazzaz</i></p> <p><sup>1,2,3</sup> Dept. of Production Eng. and Mech. Design, Faculty of Eng.,  Port-Said Uni., Egypt.  <sup>4</sup> Industrial Developed School, Elmenzala, Egypt.</p>		
2016	<a href="https://dx.doi.org/10.21608/pserj.2016.33670">https://dx.doi.org/10.21608/pserj.2016.33670</a>	مجلة مصرية	Published

4	M: 34 MANSOURA ENGINEERING JOURNAL, (MEJ), VOL. 42, ISSUE 2, JUNE 2016		
	 Mansoura University Faculty of Engineering Mansoura Engineering Journal  		
<p align="center"><b>Finite Element Simulation of Metal Cutting of Aluminum using Johnson-Cook Damage Model and Shear Failure Model</b></p> <p align="center">محاكاة عملية قطع الألومنيوم باستخدام طريقة العناصر المحدودة ونموذجي جونسون كوك والقص لانهييار المعادن</p> <p align="center"><b>Mohammed Saber</b></p> <p><i>Mohammed Saber, Assistant Professor at the Department of Production Engineering and Mechanical Design, Faculty of Engineering, Port Said University, Port Fouad, Port Said, Egypt. (e-mail: mssaber77@yahoo.com.).</i></p>			
2017	<a href="https://dx.doi.org/10.21608/bfemu.2020.90303">https://dx.doi.org/10.21608/bfemu.2020.90303</a>	مجلة مصرية	Published



## Numerical Simulation to Study the Influence of Welding Sequence on Distortion and Residual Stresses of Butt-Welded Plates

*El-shrief E.<sup>1</sup>, Saber M.<sup>2</sup>, Nassef A.<sup>3</sup> and Shaker M.<sup>4</sup>*

<sup>1</sup> Department of Production Engineering and Mechanical Design, Faculty of Engineering, Port Said University, Port Said, Egypt, E-mail: [eng\\_merna\\_elshrief@yahoo.com](mailto:eng_merna_elshrief@yahoo.com)

<sup>2</sup> Assistant Professor, Department of Production Engineering and Mechanical Design, Faculty of Engineering, Port Said University, Port Said, Egypt (on leave)

Assistant Professor, Department of Mechanical Engineering, College of Engineering, King Faisal University, Kingdom of Saudi Arabia, E-mail: [msaber@kfu.edu.sa](mailto:msaber@kfu.edu.sa)

<sup>3</sup> Professor, Department of Production Engineering and Mechanical Design, Faculty of Engineering, Port Said University, Port Said, Egypt, E-mail: [nassef12@hotmail.com](mailto:nassef12@hotmail.com)

<sup>4</sup> Professor, Department of Production Engineering and Mechanical Design, Faculty of Engineering, Port Said University, Port Said, Egypt, E-mail:

5

2016 <https://dx.doi.org/10.21608/pserj.2016.33653>

مجلة مصرية

Published

Proceedings of the 17<sup>th</sup> Int. **AMME** Conference, 19-21 April, 2016

PT 155

**Military Technical College**  
**Kobry El-Kobbah,**  
**Cairo, Egypt.**



**17<sup>th</sup> International Conference**  
**on Applied Mechanics and**  
**Mechanical Engineering.**

## FE SIMULATION STUDY OF ULTRA-PRECISION TURNING OF STAINLESS STEEL 316L

6

A. Abdelaziz<sup>1</sup>, A. Elkaseer<sup>2</sup>, M. Saber<sup>3</sup> and A. Nassef<sup>4</sup>

1 Northern Workshop, Port Said Shipyard, Suez Canal Authority. Email: [aliabdelaziz2006@yahoo.com](mailto:aliabdelaziz2006@yahoo.com)

2 Lecturer of Production Eng., Faculty of Eng., Port Said University. Email: [elkaseeram@gmail.com](mailto:elkaseeram@gmail.com)

3 Lecturer of Production Eng., Faculty of Eng., Port Said University (on leave) & Assistant Prof. Department of mechanical Eng., College of Eng., King Faisal University, Kingdom of Saudi Arabia. Email: [mssaber77@yahoo.com](mailto:mssaber77@yahoo.com).

4 Prof. of Production Eng., Faculty of Eng., Port Said University. Email: [nassef12@hotmail.com](mailto:nassef12@hotmail.com)

2016 [http://www.mtc.edu.eg/pub/Issues/IssuesPaper/20170111\\_124812.pdf](http://www.mtc.edu.eg/pub/Issues/IssuesPaper/20170111_124812.pdf)

مؤتمر دولي

Published

# NUMERICAL INVESTIGATION OF THE EFFECTS OF MISALIGNMENT ON THE PRE-MATURE FAILURE OF THE STANDARD AND SUB-SIZE UNIAXIAL CREEP TEST SPECIMENS

BALHASSN S. M. ALI, **MOHAMMED SABER**

Balhassn S. M. Ali, Department of Mechanical Engineering, Bursa Orhangazi University, Mimar Sinan Street, Mimar Sinan Avenue, No: 177 Yildirim, 16310, Bursa, Turkey

**Mohammed Saber**,  
King Faisal University, Department of Mechanical Engineering, College of Engineering, Al-Ahsa, Saudi Arabia.  
Port Said University, Department of Production Engineering and Mechanical Design, Faculty of Engineering, Port Fouad, Egypt (on leave)

## MECHATECH '16

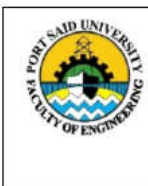
**INTERNATIONAL MECHANICAL ENGINEERING AND TECHNOLOGIES  
CONFERENCE PROCEEDINGS  
May 17-18, 2016**

2016

Proceedings is available

مؤتمر دولي

Published



**Port-Said Engineering Research Journal**

Faculty of Engineering - Port Said University  
Volume 23 No. 2 September 2019 pp: 62:71







## Analysis of Integrated Cylinder-Shaped Steel Flywheels in Flywheel Energy Storing Systems

**Mohammed Saber<sup>1</sup>**

<sup>1</sup>Department of Production Engineering and Mechanical Design, Faculty of Engineering, Port Said University, Port Said, Egypt  
email: [mssaber77@yahoo.com](mailto:mssaber77@yahoo.com)

Department of Mechanical Engineering, Faculty of Engineering, King Faisal University, Kingdom of Saudi Arabia  
email: [msaber@kfu.edu.sa](mailto:msaber@kfu.edu.sa)

<https://dx.doi.org/10.21608/pserj.2019.14198.1004>

	2019	<a href="https://dx.doi.org/10.21608/pserj.2019.14198.1004">https://dx.doi.org/10.21608/pserj.2019.14198.1004</a>	مجلة مصرية	Published
9	  <p>Article</p> <h2>FEM-Based Study of Precision Hard Turning of Stainless Steel 316L</h2> <p>Ahmed Elkaseer <sup>1,2,*</sup> , Ali Abdelaziz <sup>3</sup>, Mohammed Saber <sup>1,4</sup>  and Ahmed Nassef <sup>1,5</sup></p> <p><sup>1</sup> Department of Production Engineering and Mechanical Design, Faculty of Engineering, Port Said University, Port Fuad 42526, Egypt  <sup>2</sup> Institute for Automation and Applied Informatics, Karlsruhe Institute of Technology, 76344 Eggenstein-Leopoldshafen, Germany  <sup>3</sup> Northern Workshop, Port Said Shipyard, Suez Canal Authority, Port Fuad 42526, Egypt  <sup>4</sup> Department of Mechanical Engineering, College of Engineering, King Faisal University, Al-Ahsa 31982, Saudi Arabia  <sup>5</sup> High Institute of Engineering &amp; Technology, North Sinai, EL-Arish 45511, Egypt  * Correspondence: ahmed.elkaseer@kit.edu; Tel.: +49-721-608-25754</p>			
	2019	<a href="https://doi.org/10.3390/ma12162522">https://doi.org/10.3390/ma12162522</a>	ISI	Published

	ISSN 1330-3651(Print), ISSN 1848-6339 (Online)		<a href="https://doi.org/10.17559/TV-000000000000000">https://doi.org/10.17559/TV-000000000000000</a> Original scientific paper	
10	<h2>Bending test and simulation of welded galvanized steel pipes</h2> <p>Mohammed SABER</p> <p>Contact information:</p> <p><b>Mohammed SABER, Ph.D., Assistant professor</b>  (Corresponding author)  Department of Mechanical Engineering, College of Engineering, King Faisal University, P.O. Box 380 Al-Ahsa, 31982, Saudi Arabia. Email: msaber@kfu.edu.sa  Phone: +96613 589 8436</p> <p>Department of Production Engineering and Mechanical Design, Faculty of Engineering, Port Said University  Port Fouad  Port Said  Egypt</p>			
	2020	<a href="http://www.tehnicki-vjesnik.com/web/public/page">http://www.tehnicki-vjesnik.com/web/public/page</a>	ISI	Reviewed and waiting for final decision

11	<b>Experimental Mechanics</b>		
	<b>Development of bi-cone mandrel ring expansion test to evaluate hoop stress in tubes</b>		
	--Manuscript Draft--		
	Manuscript Number:	EXME-D-20-00178	
	Full Title:	Development of bi-cone mandrel ring expansion test to evaluate hoop stress in tubes	
	Article Type:	Research paper	
	Keywords:	ring expansion test, bi-cone mandrel, hoop stress, material characterization, thin-walled tubes	
	Corresponding Author:	Mohammed Saber King Faisal University Al Hofouf, Al-Ahsa SAUDI ARABIA	
	Corresponding Author Secondary Information:		
	Corresponding Author's Institution:	King Faisal University	
	Corresponding Author's Secondary Institution:		
First Author:	Mohammed Saber		
First Author Secondary Information:			
Order of Authors:	Mohammed Saber Houssam Chouikhi		
2020		ISI	Submitted

12	<b>On the Determination of Material Mechanical Properties of ST 37</b>		
	<b>Pipes using O-ring Specimens</b>		
	Mohammed Saber <sup>a,b</sup> and Balhasn Ali <sup>c</sup>		
	<sup>a</sup> <i>Department of Mechanical Engineering, College of Engineering, King Faisal University, Kingdom of Saudi Arabia</i> <sup>b</sup> <i>Department of Production Engineering and Mechanical Design Faculty of Engineering, Port Said University, Egypt</i> <sup>c</sup> <i>Independent Researcher, Washington DC, USA</i>		
2020		ISI	Submitted



## الإشراف على رسائل الماجستير:

(بجهد عمل الدكتور الأصلية من خارج لجنة الإشراف)\*

### 1-عنوان الرسالة:

التنبؤ بتوزيع درجات الحرارة والتشوه والإجهادات المتبقية المتولدة داخل الألواح في عملية اللحام بال TIG

اسم الباحث: إيمان أحمد نصر الشريف  
تاريخ المناقشة: 2016/5/21

### أسماء المشرفين على الرسالة:

- 1-أ.د. مصطفى أحمد شاكر (كلية الهندسة-جامعة بورسعيد)
- 2-أ.د. أحمد السيد ناصف (كلية الهندسة-جامعة بورسعيد)

### 2-عنوان الرسالة:

دراسة تأكل عدد القطع وجودة السطح وتكوين الرانش أثناء عمليات الخراطة الدقيقة للمواد عالية الصلادة باستخدام طريقة العناصر المحدودة

اسم الباحث: على السيد عبد العزيز صالح  
تاريخ المنح: 2016/11/13

### أسماء المشرفين على الرسالة:

- 1-أ.د. أحمد السيد ناصف (كلية الهندسة-جامعة بورسعيد)
- 2- د. أحمد محمد عبدالرحمن (كلية الهندسة-جامعة بورسعيد)

### 3-عنوان الرسالة:

تقييم الوصلات التراكيبية المختلطة للصلب الإنشائي  
اسم الباحث: محمود سامي نصر شلبي القزاز

تاريخ المنح: 2016/12/27

### أسماء المشرفين على الرسالة:



- 1- أ.د. ابتسام عبد الجواد (كلية الهندسة-جامعة بورسعيد)
- 2- د. أحمد محمد عبدالرحمن (كلية الهندسة-جامعة بورسعيد)



\*وفق قانون تنظيم الجامعات المصري, في حال اعارة احد المشرفين للعمل يستبدل باخر.



**ثانياً: مساهمات متميزة في القسم العلمي:** تقدم الدكتور محمد صابر بالمبادرات التالية الى رؤساء قسم الهندسة الميكانيكية



### **المبادرة الأولى (تأثير Fablab):**

انشاء ورشة صناعية صغيرة (Fablab) يتدرب فيها طلاب القسم على تنفيذ المشروعات الصغيرة وفيما يلي قائمة المعدات التي تقدم بها الدكتور.




#	Item	Minimum requirements:	Qty	Estimated Price per unit (SR)	Total price (SR)	photos
1	Bench drill	Motor: 240V 0.45 kW Spindle: 2MT Spindle Travel: 75 mm Spindle Speeds rpm: 50Hz 400-700-1200-2100-3600 Throat Depth: 185 mm Column Diameter: 70 mm Table Size: 250 mm x 164 mm Distance Chuck to Table: 330 mm	1	3000	3000	
2	Pedestal drill	Motor : 0.75 Kw 240 V Drilling Capacity: 3-16 mm Spindle Taper / Capacity: MT 2 - 20 mm Spindle Speed: 160 - 3000 rpm Spindle Travel: 215 mm	1	5000	5000	


3	Mini Milling machine [ also known as bench mill/drill ]	<p>Motor: 0.75 KW, 240V, single-phase, 4.5A          Spindle taper: MT3          Head travel: 180 mm          Head tilt: 45° L/R          Max. distance spindle to table: 290 mm          Table travel (longitudinal): 190 mm          Table travel (cross): 100 mm          Table size: 90 mm x 400 mm          Range of speeds: Variable, 0–2500 RPM</p>	1	4000	4000	
4	Band Saw	<p>Motor :1ph (230V) 0.6 kW          3ph (400V) 0.6 kW          Throat Depth: 305 mm          Table Size: 528 mm x 400 mm          Table Tilt: -17° to + 45°          Table Height: 1050 mm          Blade Length: 2362 mm          Blade Width: 3.5 mm (min) 15 mm (max)          Dust Extraction Port Diameter: 100 mm          Depth of Cut: 160 mm</p>	1	4000	4000	

5	Metal cutting abrasive saw	<p>Motor: 3 kW, 240V, single-phase, 15A</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•No load blade speed: 3800 RPM</li> <li>•Wheel arbor: 1"</li> <li>•Wheel diameter: 14"</li> <li>•Max. capacity round @ 45° &amp; 90°: 105 mm</li> <li>•Max. capacity square @ 90°: 105 mm</li> <li>•Max. capacity square @ 45°: 100 mm</li> <li>•Max. capacity rectangular @ 90°: 70 mm x 215 mm</li> <li>•Max. capacity rectangular @ 45°: 80 mm x 95 mm</li> </ul>	1	1500	1500	
6	Scroll Saw For wood and plastics	<p>Motor: 0.75 kW 230V</p> <p>Maximum Thickness of Cut: 67 mm</p> <p>Table Size: 435 mm x 230 mm</p> <p>Throat Depth: 457 mm</p> <p>Cutting Stroke: 20 mm and 10 mm</p> <p>Cuts per Minute: 1400 (single speed)</p> <p>400 - 1400 (variable speed)</p> <p>Blade Length: 130 mm</p> <p>Table Tilt: 45° RH 12° LH</p>	1	2000	2000	


7	Wood lathe	<p>Motor: 0.75 kW 230V Distance Between Centers: 825 mm Spindle Speeds: 500/600/750/900 /1000/1200/1400 /1600/1800/2100 Height Of Centers Over Bed: 152 mm Turning Diameter Over Bed: 304 Tool rest Length: 300 mm Tailstock Bore: 9 mm</p>	1	3000	3000	
8	Small bench lathe Mobile bench with a lathe	<p>Dimensions: (HxWxD) 450 mm x 1194 mm x 585 mm Motor: 0.9 kW 240v Centre Height: 125 mm Maximum Swing: 250 mm Swing Over Cross Slide: 145 mm Distance Between Centers: 610 mm Bed Width: 135 mm Longitudinal Travel: 500 mm Spindle Taper: 4MT Spindle Bore: 26 mm Range of Spindle Speeds rpm: 50-100 100-2000 Range of Metric Threads: 0.4-3.5 mm Range of Imperial Threads: 8-56tpi Tailstock Taper: 2MT Tailstock Quill Travel: 70 mm</p>	1	10000	10000	

		<p>Top Slide Travel: 50 mm</p> <p>Cross Slide Travel: 115 mm</p> <p>Headstock Bearings Taper Roller</p> <p>Compound Slide Swivel: 360°</p> <p>Chuck Mounting Flange Fitting</p>				
9	Bending Roll	<p>Maximum thickness: 2 mm</p> <p>Provided with 3 wire groove</p> <p>Manually operated</p>	1	2500	2500	
10	Sheet metal folder [ Bending machine ](small)	<p>Width 600 mm</p> <p>Maximum Thickness: Mild Steel 0.80 mm</p> <p>Aluminium 1.25 mm</p> <p>Manually operated</p>	1	800	800	
11	Hot wire cutter for plastics	<p>Max. Throat Depth 635 mm</p> <p>Max. Work Thickness 280 mm</p> <p>Dual Voltage 230V</p> <p>Max. kW 0.15</p>	1	1000	1000	
12	Small welding machine and its accessories	<p>Thermal overload - maximum protection guaranteed</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Accessories included - welding mask, chipping hammer/wire brush, electrode holder and earth clamp with cables</li> <li>• Fully Portable heavy duty case</li> </ul>	1	1200	1200	


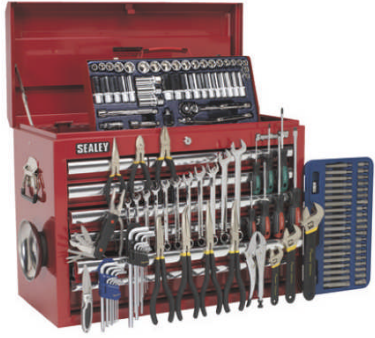
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Turbo fan cooled</li> <li>• 230 v 13 amp</li> <li>• 140 amp welding power - capable of welding mild steel up to 5mm</li> <li>• Electrode to power gauge - indicates the correct electrode size for the job</li> </ul>				
13	Sheet metal shearing	Up to 1 mm thickness of sheet metal Manually operated	1	1000	1000	
14	Welding bench		1	500	500	
15	Portable spot welder	1kVa 240V Portable, air-cooled spot welder 6 tongs lock firmly onto materials Weldable metals: Uncoated mild, galvanized, or stainless sheet steel Welding capacities: 3 mm combined thickness (mild steel)	1	1500	1500	

		Power cord (ft.): 1.5 m. Maximum amperage output (amps): 13.5 A Voltage (volts): 240 V				
16	Cordless drill	<p>Torque, max. (hard screwdriving applications) 65 Nm</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•Torque, max. (soft screwdriving applications) 28 Nm</li> <li>•No-load speed (1st gear/2nd gear) 0-470/1950rpm</li> <li>•Max. impact rate 29.000 bpm</li> <li>•Chuck jaw width, min./max. 1.5 / 13 mm</li> <li>•Drill spindle thread 1/2"</li> <li>•Battery voltage 14.4 V</li> <li>•Keyless chuck 13 mm</li> <li>•Charging time, approx. 30 min</li> <li>•Torque settings 25+1</li> <li>•Max. drilling diameters: <ul style="list-style-type: none"> <li>Wood 40mm</li> <li>Steel 13mm</li> <li>Masonry 14mm</li> </ul> </li> <li>• Max. screw diameter: 10mm</li> </ul>	2	600	1200	

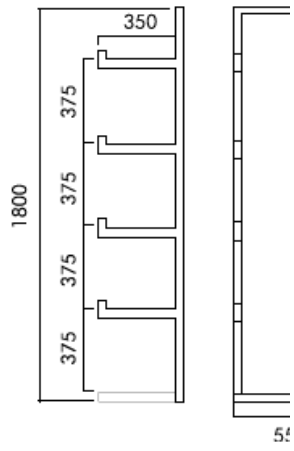









17	Drill	<p>Power input: 750W</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•Power output: 400W</li> <li>•Max. torque: 10Nm</li> <li>•No-load speed: 50-3.000rpm</li> <li>•Impact rate: 48,000bpm</li> <li>•Softgrip</li> <li>•Forward/reverse operation</li> <li>•Max. drill diameter:</li> </ul> <p>Concrete: 14mm Steel: 12mm Wood: 30mm</p>	2	500	1000	
18	Jigsaw	<p>Motor: 0.5 kW 240 V</p> <p>No load speed: 500-30000 rpm</p> <p>Cutting depth: Wood: 70mm, Aluminium: 10mm, Steel:4mm</p>	1	1500	1500	
19	Bench Grinding machine	<p>Motor: 0.8 kW (230V)</p> <p>Grinding Wheel Size: 200 mm x 25 mm x 15 mm</p> <p>Wheel Speed: 2800/3400</p> <p>Grit: 36/80</p>	1	1500	500	
20	Grinder	<p>Motor : 0.6 kW</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•Disc diameter 115mm</li> <li>•Ergonomic design: handy</li> </ul>	1	800	800	
21	Hot air gun	<p>Voltage: 230V</p> <p>Power input: 1800W</p> <p>Airflow: 250/350/500 I/min</p>	1	200	200	<p>id airflow in 3</p> <p>unted</p> <p>»</p> <p>fast cooling and</p> 

22	Glue Gun		2	50	100	
23	Hammer		2	50	100	
24	sheet metal handy scissor		1	100	100	
25	vises	Cast iron vises 75mm jaw, opening to 80 mm with replaceable serrated jaws	4	250	1000	
26	Files		2 sets	150	300	
27	Measuring tools	Steel Rulers [SR 20 each] Micrometers [SR 200 each] Calipers [SR 200 each] Measuring tapes [SR 50 each] Steel Protractor [SR 50 each]	2 each		1000	 DIGITAL CALIPERS STEEL RULE

						<p>DIGITAL MICROMETERS</p>  <p>052-203</p>
28	Top chest 10 drawer	<p>Overall Size: 660(W) x 315(D) x 485mm(H)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•Small Split Drawers (x6): 165 x 270 x 45mm</li> <li>•Small Drawers (x3): 560 x 270 x 45mm</li> <li>• Medium Drawer (x1): 560 x 270 x 70mm</li> </ul> <p><u>TOOLS INCLUDED: 137PC TOOL KIT</u> TRX- Star/Spline/Hex Bit Set 42pc 3/8" &amp; 1/2" Sq Drive</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•Magnetic Collector Ø150mm</li> <li>•Screwdriver Set 7pc PowerMAX®</li> <li>•Combination Spanner Set 11pc Metric</li> <li>•Locking Pliers Curved Jaws 190mm 0-42mm Capacity</li> <li>•Socket Set 45pc 3/8" Sq Drive Metric/Imperial</li> <li>•Hex Key Set 9pc Extra-Long Metric</li> <li>•Security TRX-Star Key Set 9pc Long</li> </ul>	1	2500	2500	

		<ul style="list-style-type: none"> <li>•Adjustable Wrench Set 3pc Ni-Fe Finish</li> <li>•Needle Nose Pliers Set 3pc 280mm Ni-Fe Finish</li> <li>•Pliers Set 3pc Ni-Fe Finish</li> <li>•Needle Nose Pliers 280mm Offset Ni-Fe Finish</li> <li>•Pocket Knife Locking</li> <li>• Multi-Tool 15 Function</li> </ul>				
29	Belt and desk sander	Belt Size 4" x 36" Disc Size 6" Motor 370W Speed 2850RPM	1	800	800	
30	Drill set	Number of Pieces:26 Drill Size: 0.5 – 13 mm @ 0.5mm increments	2	300	600	
31	Power Supply	Volts: from 0 to 30 v Current: from 0-5A Separate 3 1/2 digit LCD Voltmeter & Ammeter •Overcurrent and short circuit protection •Fine and coarse adjustment of voltage and current •Output voltage 0-30V.	1	1000	1000	

		Output current 0-3A or 0-5A				
32	horizontal Storage racking		4	300	1200	
33	Tool Cabinet	<p>Professional quality          Draws slide on quality ball bearing guides which give exceptional support          Heavy duty castors, two of which are braked          Rubber liners to draws          Thick rubber mat on top work surface          Lockable</p>	2	2000	4000	
34	Trolley	single column trolleys six shallow trays.	1	1000	1000	

35	goggles		12	30	360	
36	Leather gloves		12	40	480	
37	Ear defender	protect against noise in the 90-120 dB range	4	50	200	
38	First Aid Kit	<p>Sample of its content:</p> <p>1x First Aid In An Emergency booklet– 2011</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 4 x HSE Medium Dressing</li> <li>• 1 x HSE Large Dressing</li> <li>• 2 x Disposable Non-Sterile Triangular bandage</li> <li>• 2 x St John Ambulance Finger Dressing</li> <li>• 1 x Conforming Bandage 7.5cm x 4.5cm</li> <li>• 1 x Safety Pins (pack of 6)</li> <li>• 1 x No. 16 Eye Pad</li> <li>• 4 x Washproof Low Allergy Plasters Assorted (pack of 10)</li> <li>• 2 x Sterile Cleansing Wipes (pack of 10)</li> </ul>	4	500	2000	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 x Microporous Tape 2.5cm x 10m</li> <li>• 6 x SJS Nitrile Powder Free Gloves (large)</li> <li>• 1 x Revive Aid</li> <li>• 1 x Disposable Heat Retaining Adult Blanket</li> <li>• 1 x Burnshield® Dressing 10cm x 10cm</li> <li>• 1 x Tuff Cut Scissors (green)</li> </ul>				
<b>Total</b>				62940	

وفيما يلي اشادة سعادة رئيس القسم-أنداك د. جعفر الأمين- بالمقترح:

7/1/2020

FW: Mechanical Workshop Proposal Meeting

 Reply all |  Delete Junk | 






## FW: Mechanical Workshop Proposal Meeting




**Gafar Elamin Elamin**

Thu 3/22/2018 9:45 AM

To: Mofid Mahdi; Karthik Ramakrishnan Silaipillayarputhur; Akram Abdelazim Joda; Hassan Khurshid Khurshid; Houssam Abdelhafidh CHOUIKHI; Omar Mohammed Ostah; Mnaf Hdhd; Jomah Mohammad Alzoubi  
Cc: Mohammed Elsayed Hassan Badr 

 Reply all | 

Head Of Dept.

Proposal for the small w...   
804 KB

Download



Action Items



Dear Colleagues,

Many thanks to Dr. Mohamed Saber for preparing a very good list (attached) for the small mechanical workshop. Please take a look at it.

We will review it during our meeting today.

Thank you Dr. Mohamed.

***Gafar Abbas Elamin, Ph.D., PE***

Assistant Professor, Dept. Chair  
Department of Mechanical Engineering – Room 1009  
College of Engineering  
King Faisal University  
PO Box 380 Al-Ahsa 31982  
Kingdom of Saudi Arabia  
Phone: (+966)-13-589-5406

---

**From:** Mohammed Elsayed Hassan Badr  
**Sent:** Thursday, March 22, 2018 8:23 AM  
**To:** Gafar Elamin Elamin <gelamin@kfu.edu.sa>  
**Subject:** RE: Mechanical Workshop Proposal Meeting

Dear Dr Gafar,

<https://mail.kfu.edu.sa/owa/projection.aspx>

1/2



7/1/2020

FW: Mechanical Workshop Proposal Meeting

 Reply all |  Delete |  Junk | 



important items to start with. I would suggest you to show the list in our today's meeting and/or e-mail it to our colleague. This to discuss and edit it, if it needs.

In the list, names and an illustrative photo of the items are shown. Minimum specifications can be added later once we agreed upon the list.

Regards

Mohammed Saber

---

**From:** Gafar Elamin Elamin

**Sent:** Monday, March 19, 2018 11:58 AM

**To:** Mofid Mahdi; Karthik Ramakrishnan Silaipillayarputhur; Akram Abdelazim Joda; Mohammed Elsayed Hassan Badr; Hassan Khurshid Khurshid; Houssam Abdelhafidh CHOUIKHI; Omar Mohmmmed Ostah; Mnaf Hdhd; Jomah Mohammad Alzoubi

**Cc:** Tawfiq Abdulaziz Almughanam

**Subject:** Mechanical Workshop Proposal Meeting

Dear Colleagues,

We will have a meeting on Thursday 22/3/2018 at 11:30 am to discuss and determine the main items needed to start the ME workshop.

Thanks,

***Gafar Abbas Elamin, P.hD., PE***

Assistant Professor, Dept. Chair

Department of Mechanical Engineering – Room 1009

College of Engineering

King Faisal University

PO Box 380 Al-Ahsa 31982

Kingdom of Saudi Arabia

Phone: (+966)-13-589-5406

## المبادرة الثانية (شراء برنامج Solidworks):

- تأييث معلمى كمبيوتر لتدريس برنامج SolidWorks في مقرر الرسم الميكانيكى أو عن طريق درورات للطلاب. وفيما يلى المقترح ومراسلاته.

7/1/2020

Solidworks software

Reply all | Delete Junk | ...



### Solidworks software



Mohammed Elsayed Hassan Badr

Thu 4/5/2018 10:51 AM

To: Mohammed Hassan Altarfi ^

Reply all |

Sent Items

Dear Mr Altarfi,

Here is the information regarding the Solidworks software:

Version: Solidworks 2018 academic version

License type: Network license

Number of computers to which the software will be installed: 60 computer

Regards

Dr Mohammed Saber

---

**From:** Mohammed Elsayed Hassan Badr  
**Sent:** 26/Mar/2018 2:03 PM  
**To:** Mohammed Hassan Altarfi <maltarfi@kfu.edu.sa>  
**Subject:** شكر شركة ايسوزو

---

**From:** Mohammed Hassan Altarfi  
**Sent:** 15/Mar/2018 8:23 AM  
**To:** Mohammed Elsayed Hassan Badr <msaber@kfu.edu.sa>  
**Cc:** Gafar Elamin Elamin <gelamin@kfu.edu.sa>  
**Subject:** FW: اشعار استلام معاملة على نظام شارك

Dear Dr. Mohammed,

Could you please inform me with the requested specification for the "Solidwork" program and the number of licenses ?

Thank you

---

**From:** Ibrahim Adel Aldaej  
**Sent:** Wednesday, March 14, 2018 10:55 AM  
**To:** Mohammed Hassan Altarfi <maltarfi@kfu.edu.sa>  
**Cc:** Gafar Elamin Elamin <gelamin@kfu.edu.sa>; Tawfiq Abdulaziz Almughanam <talmughanam@kfu.edu.sa>  
**Subject:** إعادة توجيه: اشعار استلام معاملة على نظام شارك

https://mail.kfu.edu.sa/owa/projection.aspx

1/2

Reply all | Delete | Junk | ...



بشأن البرنامج المطلوب من القسم امل تعبئة الجدول التالي:

Software Name	solid work
Version	أحدث اصدار
Uses	Network License

والتأكد من عدد الرخص المطلوبة وتزويدنا بالمواصفات ان وجد

تحياتي

جامعة الملك فيصل كلية الهندسة

مدير الشؤون الادارية والمالية

مكتب رقم / 1056 / تحويلة 9850

هاتف مباشر رقم / 035899850

فاكس رقم / 035817068

جوال / 0555933228

من: TeamSharek

تم الإرسال: 26/جمادى الثانية/1439 09:22 ص

إلى: Ibrahim Adel Aldaej

الموضوع: اشعار استلام معاملة على نظام شارك

تم استلام المعاملة رقم : 52770

نوعها : معاملة داخلية

موضوعها : بشأن رغبة قسم الهندسة الميكانيكية في شراء برنامج الرسم و التصميم بأستخدام الحاسب Solid Work

من : توفيق عبدالعزيز عمر المغنم

مع وافر التحية

فريق شارك

للتواصل على الهاتف 6676

## المبادرة الثالثة (شراء برنامج Abaqus):

تأثيث معمل لبرنامج العناصر المحدودة ABAQUS وتم شراء نسخة البرنامج ABAQUS 2016 ومعها 6 رخص عمل. وتم تثبيت البرنامج بواسطة فنى من شركة ultimate Solutions في وجود فنى تكنولوجيا المعلومات أ. فتحى حسن.

## ثالثاً: مساهمات الخدمة المجتمعية:

### المساهمة الأولى (ورشة عمل Abaqus):

تقديم ورشة عمل لطلاب كلية الهندسة للتعريف ببرنامج العناصر المحدودة Abaqus وتطبيقاته في مجال الهندسة الميكانيكية. الورشة من نشاطات جمعية ASME بقسم الهندسة الميكانيكية. وفيما يلي بروشور ورشة العمل مع بعض صور الورشة.



Uniqueness | Partnership | Success

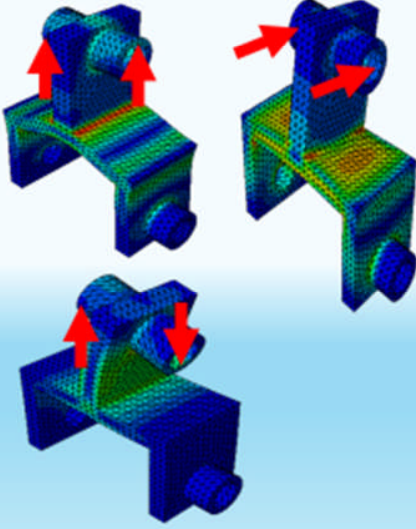
## **ABAQUS WORKSHOP**

You are invited to attend an ABAQUS workshop

Presented by

Dr. Mohammed Saber

Assistant Professor – Mechanical Engineering



-Tuesday, 24/9/2019.

-Room No. 1133

-Time : 10:30 am -12:00 pm

-There will be certificates of attendance.

WE LOOK FORWARD TO SEEING YOU



## المساهمة الثانية ( دورة Solidworks ):

تقديم دورة لطلاب كلية الهندسة عن الرسم الميكانيكي باستخدام برنامج Solidworks على مدار خمس أسابيع بواقع محاضرة (ساعة ونصف) كل اسبوع. الدورة من نشاطات جمعية ASME بقسم الهندسة الميكانيكية. وفيما يلي دعوة الطلاب الى الدورة مع بعض صور للدورة.



## المساهمة الثالثة (زيارة ساديب):

التنظيم والمشاركة في الزيارة العلمية لطلاب الهندسة الميكانيكية الى مصنع انابيب الحديد المرن (ساديب) بالمنطقة الصناعية الثانية بمدينة الدمام.

7/1/2020

...الأخبار - قسم الهندسة الميكانيكية ينظم زيارة علمية

Mohammed Elsayed Hassan Badr

الأربعاء 10/11/1441 - 01/07/2020



المراكز العلمية والبحثية

الإدارات

العمادات

الكليات



قسم الهندسة الميكانيكية ينظم زيارة عملية الى  
مصنع ساديب التابع لمجموعة أميانتيت العربية  
السعودية

قسم الهندسة الميكانيكية ينظم زيارة عملية الى مصنع ساديب التابع لمجموعة أميانتيت العربية السعودية بالدمام



انطلاقاً من مبدأ تطوير الجانب العملي لطلاب قسم الهندسة الميكانيكية بجامعة الملك فيصل ولربط الجانب العملي بالنظري وتدعيم الخبرات الفنية للطلاب وزيادة مكتسباتهم التعليمية والمهنية، فقد قام وفد من طلاب الهندسة الميكانيكية وبإشراف الدكتور محمد صابر والدكتور أكرم جودة بزيارة الى مصنع ساديب التابع لمجموعة أميانتيت العربية السعودية الرائدة في مجال صناعة وبيع نظم وتقنيات الانابيب بالإضافة الى الاستشارات الهندسية لقطاعات المياه والبنية التحتية وذلك يوم الاثنين 2016/11/7 م الموافق 1438/02/07 هـ.

اشتملت هذه الزيارة على جولة تعريفية لمرافق الشركة وأقسامها الرئيسية ومساهماتها الفعالة في الارتقاء بالصناعة السعودية. كما تخلل هذه الزيارة جولة ميدانية للتعرف على وحدات الانتاج والتي تحتوي على العديد من الأنظمة الميكانيكية المختلفة. وتأتي هذه الزيارة ضمن الفعاليات التي يقوم بها أعضاء هيئة التدريس والطلاب في قسم الهندسة الميكانيكية من أجل الشراكة المجتمعية.

### لينك الزيارة:

<https://www.kfu.edu.sa/ar/colleges/ahsaengineering/Lists/kfuNews/DispForm.aspx?ID=372>

## المساهمة الرابعة (زيارة جيسكو):

التنظيم والمشاركة في الزيارة العلمية لطلاب الهندسة الميكانيكية الى مصنع جيسكو بالمنطقة الصناعية الثانية بمدينة الجبيل.

7/1/2020

الأخبار - طلاب قسم الهندسة الميكانيكية يقومون بزيارة

Mohammed Elsayed Hassan Badr

الأربعاء 10/11/1441 - 01/07/2020



المراكز العلمية والبحثية

الإدارات

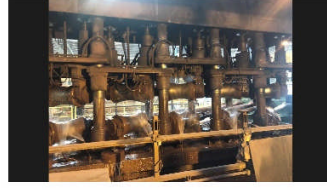
العمادات

الكليات



طلاب قسم الهندسة الميكانيكية يقومون بزيارة  
ميدانية الى شركة الجبيل للخدمات الطاقة (JESCO)





## طلاب قسم الهندسة الميكانيكية يقومون بزيارة ميدانية الى شركة الجبيل للخدمات الطاقة

(JESCO)

قام عدد من طلاب قسم الهندسة الميكانيكية وبإشراف الدكتور جعفر الأمين والدكتور محمد صابر والدكتور كارثيك سيلاي بزيارة الى شركة الجبيل للخدمات الطاقة (JESCO) - بمدينة الجبيل الصناعية في يوم الثلاثاء 18-6-1439 هـ الموافق 6-3-2018م.

تعرف الطلاب على مجالات عمل الشركة والتي تعمل في مجال تصنيع الانابيب الغير ملحومة (Seamless Pipes) لتزويد صناعة النفط والغاز بدول الخليج بما تحتاجه من هذا النوع من الانابيب كما تصدر منتجاتها الى شمال افريقيا وامريكا الشمالية.

كذلك تخللت هذه الزيارة جولة ميدانية للتعرف على وحدات الانتاج والتي تحتوي على العديد من الأنظمة الميكانيكية المختلفة. حيث تعرف الطلاب على عمليات تصنيع الانابيب المختلفة وأنظمة التحكم وضبط الجودة ونظام الأمان بأقسام الشركة المختلفة.

في نهاية الزيارة التقى الدكتور جعفر الأمين رئيس قسم الهندسة الميكانيكية بجامعة الملك فيصل بالسيد عبدالله بن عبد الرحمن العجيري مدير إدارة الموارد البشرية والشؤون الإدارية بالشركة حيث اثنى سعاداته على هذه الزيارة واكد ان الشركة على استعداد تام للتعاون مع كلية الهندسة بجامعة الملك فيصل في مجال الزيارات الميدانية والتدريب والتوظيف. واكد السيد العجيري ان خريجي كلية الهندسة بجامعة الملك فيصل رغم حداثة الكلية الا انهم يتمتعون بكفاءة مهنية عالية جدا تنافس خريجي اعرق الجامعات بالمملكة. يذكر ان بعض المهندسين بالشركة من خريجي كلية الهندسة بجامعة الملك فيصل.

**لينك الزيارة:**


<https://www.kfu.edu.sa/ar/colleges/ahsaengineering/Lists/kfunews/disppform.aspx?id=417>

## رابعاً: الإنجازات الأكاديمية

### 1- استخدام التكنولوجيا في التدريس

- 1- مبادرة استخدام أجهزة ال Touch screen في المحاضرات.
  - الدكتور محمد صابر هو أول من استخدم touch screen laptop في المحاضرات في كلية الهندسة بجامعة الملك فيصل.
  - يتم كتابة ال lecture notes خطوة بخطوة على شاشة اللاب توب المتصل ب جهاز العرض
  - بعد انتهاء المحاضرة يتم حفظ الملف على هيئة PDF ورفعها للطلاب على Blackboard
- 2- تبنى العديد من الزملاء استخدام هذه التقنية وذلك بعد اعجاب الطلاب المنقطع النظر بها.
- 3- تقدم الدكتور بمبادرة الى سعادة وكيل الكلية الأسبق د.توفيق المغنم لتبنى تركيب شاشات تعمل باللمس بقاعات الكلية القديمة (مبنى كلية الحقوق حالياً)
- 4- في سبتمبر 2019 قدم الدكتور ورشة عمل عن فوائد ووسائل تقنية ال touch screen في المحاضرات وكان من بين الحضور د.السيناوى (رئيس قسم ميكانيكا)

### محتوى ورشة عمل:



## Using Technology for Teaching Purposes

**Dr Mohammed Saber**  
Mechanical Engineering

### Preface

"Watching instructors draw illustrations as they orally explain a topic results in deeper learning than giving the same oral explanation for already drawn illustrations, or remote inking"

Fiorella & Mayer, "Effects of Observing the Instructor Draw Diagrams on Learning From Multimedia Messages" in Journal of Educational Psychology, 2015

"Watching people writing out the content helps people remember more, not only immediately after, but also after a period of time"

Zakara Tomala, Stanford, 2014 bloomberg.com/news/articles/2014-07-10/say-it-with-stick-figures-your-crude-drawings-are-more-effective-than-powerpoint, Stanford, 2014

### Objectives of this session

- In Engineering we may need to handwrite our lecture notes either on the white board or using advanced technological devices.
- The purpose of this session is to introduce advanced techniques which are used in handwriting your lecture notes while you are lecturing.
- Most importantly, you lecture while facing your audience.


### Smart Board

- It is an interactive display
- New models can be used by more than one user at the same time.
- If "SMART Ink" software is installed to it, you can write over videos and into PDFs, Microsoft Office files and websites, then save notes in almost any file type.



### SMART Document Camera

- Handwrite your lecture on a normal paper underneath the camera.
- As it is connected to a projector, it exposes what you write on the screen instantaneously.
- It can be connected to the other devices via cables, Wi-Fi, Bluetooth, etc.



### Smart Podium

- A touch screen monitor provided with a pen
- It can be connected to a projector
- It can be connected to a PC
- It has its own software that can be used for teaching purposes
- Similar to the smart board, if 'Smart Ink' software is installed, you can write over videos and into PDFs, Microsoft Office files and websites, then save notes in almost any file type.



### Tablet PC (convertible laptop)

- Normal laptop with touch screen
- Its screen can be rotated and flipped out.
- It has a pen that is used for handwriting



### Tablet PC (convertible laptop)



### MS Windows Journal software

- It is a note taking free software
- It was a part of MS windows package up to Win7
- From Win8 onwards, it is no longer a part of Windows package but it can be downloaded for free from Microsoft website:

<https://www.microsoft.com/en-us/download/details.aspx?id=55127> .WT.mc\_id=rss\_windows\_allproducts



### Features of Windows Journal

- Hand writing and drawing
- Different pen sizes and colours
- Selecting tool
- Add and Remove Space
- Marker tool
- Convert Selection to E-mail
- Convert hand writing to text
- Change shape to Square, Circle and Line
- Page layout tool
- Etc.

### Power Point Presentation

- Hand writing
- Erase hand writing
- Highlighting
- White and Black Screens

### More Software can be used with tablet pc:

- Paint
- MS Power Point in slide show mode
- PDF readers

### Benefits of using such techniques

- Grip students attention as long as possible
- Face your audience
- Keep track of your lectures that you can review

**Thanks for your attention**

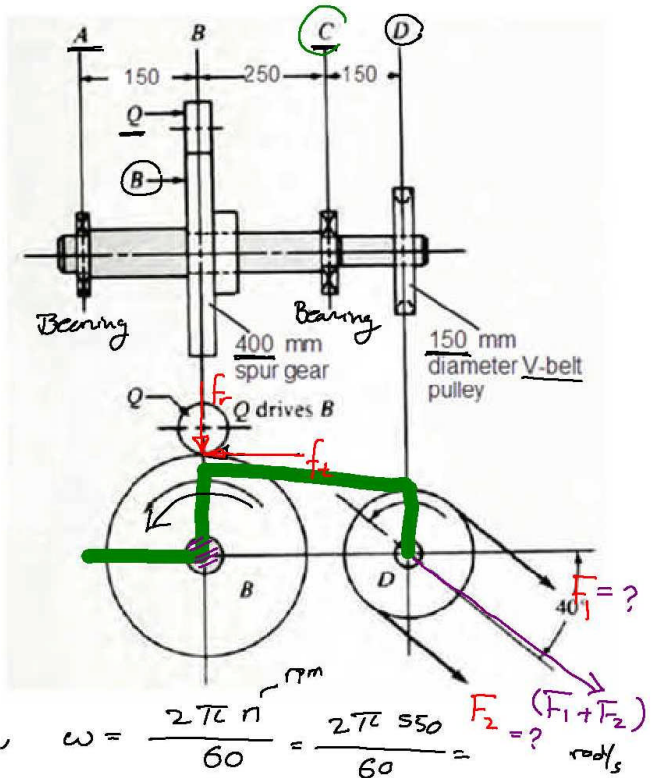
**Question**

The shaft in the Figure is a part of a drive for an automated transfer system in a metal stamping plant. Gear Q delivers 20 kW to gear B. The V-belt sheave D delivers the power to its mating sheave as shown. The shaft carrying B and D rotates at 550 rpm. Using the distortion energy theory, calculate the diameter of the shaft.

1050

The shaft material is ~~1050~~ CD steel

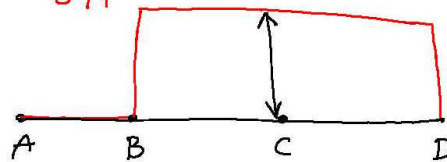
The design factor is 2



$$Torque = \frac{Power}{\omega}, \quad \omega = \frac{2\pi n}{60} = \frac{2\pi \cdot 550}{60} = \text{rad/s}$$

$$T_B = \frac{20 \times 10^3}{\omega} = 347 \text{ N}\cdot\text{m}$$

$$T_D = T_B = 347 \text{ N}\cdot\text{m}$$



$$T_{B-D} = 347 \text{ N}\cdot\text{m}$$

2- Force at Gear B

$$f_t = \frac{T_B}{D_{g/2}} = \frac{347 \times 10^3}{\frac{400}{2}} = 1736 \text{ N} \leftarrow$$

$$f_r = f_t \tan \phi = 1736 \tan 20 = 631 \text{ N} \downarrow$$

## **2- تصوير محاضرات باستخدام تقنية Capture Screen**

- من اهم مبادرات دكتور محمد صابر التي طبقها ودعا لتبنيها هي تسجيل محاضرات البرامج الهندسية باستخدام تقنية capture screen.
- باستخدام هذه التقنية تم تسجيل:
  - o محاضرات برنامج Abaqus ضمن مقرر Special Topics و دورة ASME
  - o محاضرات برنامج Solidworks ضمن مقرر Special Topics و دورة ASME
  - o محاضرات برنامج MS Word ضمن مقرر ال Senior Design

## **3- قناة تعليمية على ال YouTube**

- للدكتور محمد صابر قناة تعليمية على موقع ال YouTube يقدم من خلالها محاضرات تعليمية لشرح برنامج (Abaqus)
- عن طريق التواصل من القناة ومن خلال وسائل التواصل الاجتماعي, استطاع الدكتور تقديم المساعدة لما يقترب من 20 باحث في ارجاء العالم.
- يمكن الوصول للقناة من خلال الرابط:

<https://www.youtube.com/user/mssaber77>

- أحدث مساعدات الباحثين (بتاريخ 2020/7/5)  
(انظر الصفحة التالية)

**Ngoc Thang**  
Yesterday at 18:56

Hello everyone,  
please help me.  
How to turn off undeformed in Abaqus?... [See more](#)

4 22 comments 2 shares

Like Comment Share

**Youness Elalaoui** Change to underformed shap 1

**Ngoc Thang** Can you show in detail step by step?  
Like · Reply · 1d

**Youness Elalaoui** Go to visualization option and choose underformed shap 1

10 replies

**Mohammed Saber** How many part instances do you have in your model? 1

**Ngoc Thang** Thank you. I divide two parts: plate(shell) and crack(wire) in this model.  
Like · Reply · 23h

**Mohammed Saber** Ngoc Thang it seems to me you have one part instance is duplicated  
Like · Reply · 23h

**Ngoc Thang** Mohammed Saber, please check your inbox.  
Like · Reply · 22h

**Mohammed Saber** Ngoc Thang check your inbox. 1  
Like · Reply · 22h

Write a reply...

**NasRol NasRuI** It seems, there are two models overlap..delete one of them 1  
Like · Reply · 15h · Edited

**Ngoc Thang** Thank you very much.  
Like · Reply · 9h

Write a comment...

**inbox**

**Ngoc Thang**

Also member of Abaqus Users, SIMULIA Abaqus and 7 other groups  
Studied at Travel  
Lives in Ho Chi Minh City, Vietnam

SUN 20:04

Hell Mohammed Saber,

I send you my file,  
please check to help me.

**Beam\_center\_0.2.cae**

Thank you so much!

As I expected, one part instance was repeated with no loads applied to it. Therefore, it is appeared in results as undeformed part. Now your file is working well.

You can now call each other and see information such as Active Status and when you've read messages.

**Beam\_center\_0.2.cae**

Thank you so much,  
you are very well.



النهائية